

Applicant: Prilla - 2000, South Africa

Licence No.: 01-00-956/11.22

Product: 100 % CO, 20 tex (Nm 50, Ne 30)

Belcoro Quality Standards: Knitting yarn, 100 % CO, 20 tex (Nm 50, Ne 30)

Test parameters	Test item	Limit (Check I)	Q95 % (Check II)	Demand fulfilled
Tenacity (cN/tex)	10.8	10.6	0.1	yes
Elongation (%)	6.3	5.0	0.0	yes
Evenness (CV %)	14.1	15.8	0.1	yes
Thin places (- 50 %) / 1,000 m	19	50	5	yes
Thick places (+ 50 %) / 1,000 m	27	90	5	yes
Neps (+ 280 %) / 1,000 m	4	80	2	yes


This yarn is "prepared for softknits"

According to the above ascertained test results we do agree to a Belcoro certification.

The Belcoro certification of the product according to the Belcoro Quality Standards is valid for a period of two years from the date of the Belcoro Test Report.

Übach-Palenberg, 29.11.2022

Schlafhorst  
Zweigniederlassung der Saurer  
Germany GmbH & Co. KG



Birgit Jansen  
Marketing



Silke Huertos Lopez  
Textile Laboratory

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project	<b>61440</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Reference	<b>01-00-956/11.22</b>			Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022 -</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Mat. descr.			<b>25.11.2022</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Staple (mm)			
Product				Fine. (dtex, mic)			

Description **(PKHO0200AGGB) Knittingyarn**

Package	Yarn count		Twist		Tenacity			Elongation		Work to peak	Evenness						Hairiness (Uster)				Abrasion (Staff)
	Tt (Nm)	Tt (tex)	T (T/m)	Delta T (%)	Force (cN)	CVw (%)	Tenacity (cN/tex)	Elong (%)	CVw (%)		CVm (%)	Thin -50% (/km)	Thick +50% (/km)	Neps +200% (/km)	Neps +280% (%)	CV2D 8mm (%)	CV2D 0,3mm (%)	H (/100m)	sh (/100m)	S3 (/100m)	
1	48,9	20,5			218,9	8,5	10,7	6,5	6,0	374,1	14,1	24	30	149	2	10,58	15,20	4,59	1,39		
2	48,8	20,5			231,2	7,3	11,3	6,4	6,1	392,7	14,3	20	32	219	6	10,36	14,41	4,10	1,29		
3	48,7	20,6			213,7	7,3	10,4	6,2	5,6	357,0	14,0	15	19	161	4	10,72	15,34	4,81	1,57		
4	48,2	20,8			229,9	7,2	11,1	6,3	5,3	387,2	14,0	15	28	181	3	10,15	14,63	4,19	1,32		
5	48,9	20,4			220,2	7,1	10,8	6,1	5,6	361,5	14,4	26	35	285	10	10,55	15,17	4,30	1,40		
6	49,0	20,4			220,6	7,3	10,8	6,2	5,8	367,9	14,2	18	30	194	0	10,17	14,57	4,14	1,29		
7	47,8	20,9			225,2	6,5	10,8	6,2	5,5	378,1	13,9	15	21	138	3	10,55	15,31	4,79	1,52		
8	48,8	20,5			213,1	6,7	10,4	6,1	5,3	351,4	14,2	17	26	209	5	10,55	15,17	4,61	1,47		
9	48,1	20,8			227,8	8,1	11,0	6,4	6,6	394,2	14,0	9	16	129	1	10,62	14,72	4,47	1,40		
10	48,3	20,7			217,3	6,5	10,5	6,1	5,4	364,9	14,4	32	36	253	5	11,20	15,03	4,30	1,40		
Avg	48,5	20,6			221,8		10,8	6,3		372,9	14,1	19	27	192	4	10,54	14,96	4,43	1,41		
CV (%)	0,83	0,83			7,76		7,70	6,16		12,72	1,38	34,77	24,73	26,48	72,98	2,82	2,27	5,92	6,65		
s	0,4	0,2			17,2		0,8	0,4		47,4	0,2	7	7	51	3	0,30	0,34	0,26	0,09		
Q95	0,3	0,1			1,1		0,1	0,0		2,9	0,1	5	5	36	2	0,21	0,24	0,19	0,07		

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Test name	Test method	Normative documents	Deviations from documents
Eveness (UT5)	Determination of the capacitance and optical unevenness, imperfections, hairiness and count of yarns; Uster Tester 4/5 ( LAA.P.48 )	LAA.P.48, ISO 16549 Textiles - Unevenness of textile strands- Capacitance method	Speed of material feed: 400 m/min (Standard ) Duration of test: 2,5 min Testing length for yarn count: 100 m
Tensile strength (Statimat)	Simple tensile test on single and plied yarns; (Statimat ME) (LAA.P.01)	DIN EN ISO 2062 - textiles; Yarn from packages; determination of single-end breaking force and elongation at break Test method "B"	

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

<b>Special notes</b> (orders passed on, checks/verifications, test methods, etc.)	<b>Legal basis</b>
	<p>The test results refer exclusively to the tested item specified in the report. Testing conditioning 65% relative humidity +/-4% tolerances, 20°C temperature +/-2°C tolerances. DIN EN ISO 139.</p> <p>This document or part of it may not be reproduced in any form or by any means without prior written permission by the Saurer Spinning Solutions Textile Laboratory.</p> <p>The Saurer Spinning Solutions Textile Laboratory gives the party ordering the test access to the areas concerned of the Testing Laboratory, to enable it to witness the test conducted for it.</p> <p>Saurer Spinning Solutions GmbH &amp; CO.KG allows a period for objection of six month (form the date of the test report). According this matter, a sample of the tested material will be stored for this period of time at Saurer Spinning Solutions GmbH &amp; Co.KG.</p>



Signature

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project	<b>61440</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Reference	<b>01-00-956/11.22</b>			Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Mat. descr.		Operator	<b>Borkenhagen</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Staple (mm)			
Product				Fine. (dtex, mic)			

Description **(PKHO0200AGGB) Knittingyarn**

Package	CVm	CVm	CVm	CVm	Count	Thin	Thin	Thin	Thick	Thick	Neps	Neps	Neps	Neps	H	sh	S3	S1+2
	(%)	1m (%)	3m (%)	10m (%)		(tex)	-30% (/km)	-40% (/km)	-50% (/km)	+35% (/km)	+50% (/km)	+140% (/km)	+200% (/km)	+280% (/km)				
1	14,11	3,57	3,03	2,26	20,5	3.139	414	24	487	30	2.161	149	2	0	4,59	1,39		
2	14,25	3,16	2,54	1,67	20,5	3.226	420	20	497	32	3.021	219	6	0	4,10	1,29		
3	13,99	3,42	2,83	2,17	20,6	3.158	373	15	472	19	2.395	161	4	0	4,81	1,57		
4	13,99	3,25	2,74	2,04	20,8	3.058	371	15	485	28	2.459	181	3	0	4,19	1,32		
5	14,43	3,30	2,75	2,17	20,4	3.541	449	26	563	35	3.123	285	10	0	4,30	1,40		
6	14,22	3,48	2,93	2,18	20,4	3.228	377	18	507	30	2.642	194	0	0	4,14	1,29		
7	13,88	3,53	2,92	2,23	20,9	2.878	322	15	434	21	2.214	138	3	0	4,79	1,52		
8	14,20	3,56	3,00	2,17	20,5	3.259	438	17	540	26	2.694	209	5	0	4,61	1,47		
9	13,96	3,69	3,10	2,36	20,8	2.923	329	9	425	16	2.121	129	1	0	4,47	1,40		
10	14,44	3,37	2,89	2,14	20,7	3.498	500	32	510	36	3.158	253	5	0	4,30	1,40		
Avg	14,15	3,43	2,87	2,14	20,6	3.191	399	19	492	27	2.599	192	4	0	4,43	1,41		
CV (%)	1,38	4,78	5,73	8,62	0,83	6,73	13,88	34,77	8,64	24,73	15,21	26,48	72,98	0,00	5,92	6,65		
s	0,19	0,16	0,16	0,18	0,2	215	55	7	42	7	395	51	3	0	0,26	0,09		
Q95	0,14	0,12	0,12	0,13	0,1	154	40	5	30	5	283	36	2	0	0,19	0,07		
Min	13,88	3,16	2,54	1,67	20,4	2.878	322	9	425	16	2.121	129	0	0	4,10	1,29		
Max	14,44	3,69	3,10	2,36	20,9	3.541	500	32	563	36	3.158	285	10	0	4,81	1,57		

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project	<b>61440</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Reference	<b>01-00-956/11.22</b>			Blend	<b>100%</b>	Date of test	
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Mat. descr.		Operator	
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Staple (mm)			
Product				Fine. (dtex, mic)			

Description **(PKHO0200AGGB) Knittingyarn**

Package	2DØ (mm)	CV2D 0.3mm (%)	CV2D 8mm (%)	CV FS (%)	s2D 8mm (mm)	Shape	CV1D 0.3mm (%)	D (g/cm³)	Trash count (/km)	Trash count (/g)	Trash size (µm)	Dust count (/km)	Dust count (/g)	Dust size (µm)
1	0,289	15,20	10,58	10,92	0,04	0,74	19,30	0,31	3	0,1	531	348	17	193
2	0,284	14,41	10,36	10,02	0,04	0,73	18,98	0,32	1		556	288	14	180
3	0,289	15,34	10,72	10,97	0,04	0,72	20,12	0,31				184	9	171
4	0,286	14,63	10,15	10,54	0,04	0,74	19,11	0,32				286	14	176
5	0,286	15,17	10,55	10,90	0,04	0,73	19,83	0,32				262	13	184
6	0,282	14,57	10,17	10,43	0,04	0,73	19,10	0,33	1		806	319	16	176
7	0,289	15,31	10,55	11,09	0,04	0,73	19,90	0,32				275	13	178
8	0,289	15,17	10,55	10,90	0,04	0,73	19,70	0,31	1		506	315	15	184
9	0,289	14,72	10,62	10,19	0,04	0,73	19,27	0,32	1		506	300	14	181
10	0,288	15,03	11,20	10,03	0,04	0,72	19,92	0,32				313	15	179
Avg	0,287	14,96	10,54	10,60	0,04	0,73	19,52	0,32	1	0,0	581	289	14	180
CV (%)	0,88	2,27	2,82	3,88	2,36	0,91	2,12	1,99	135,53	316,23	21,93	15,35	15,39	3,34
s	0,003	0,34	0,30	0,41	0,00	0,01	0,41	0,01	1	0,0	127	44	2	6
Q95	0,002	0,24	0,21	0,29	0,00	0,00	0,30	0,00	1	0,0	158	32	2	4
Min	0,282	14,41	10,15	10,02	0,04	0,72	18,98	0,31			506	184	9	171
Max	0,289	15,34	11,20	11,09	0,04	0,74	20,12	0,33	3	0,1	806	348	17	193

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project	<b>61440</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Reference	<b>01-00-956/11.22</b>			Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Mat. descr.		Operator	<b>TB</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Staple (mm)			
Product				Fine. (dtex, mic)			

Description **(PKHO0200AGGB) Knittingyarn**

Package	Tests within	Count (dtex)	t (s)	Force	CVw	Q95	Min	Max	Tena-	CVw	Q95	Min	Max	Work	CVw	Q95	Min	Max	Elong-	CVw	Q95	Min	Max
				(cN)	(%)	(cN)	(cN)	(cN)	city (cN/tex)	(%)	(cN/tex)	(cN/tex)	(cN/tex)	(cN*cm)	(%)	(cN*cm)	(cN*cm)	(cN*cm)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)
1	100	204,7		218,9	8,5	3,7	155,7	258,7	10,7	8,5	0,2	7,6	12,6	374,1	13,6	10,1	202,9	474,3	6,5	6,0	0,1	4,8	7,2
2	100	204,8		231,2	7,3	3,3	184,5	268,3	11,3	7,3	0,2	9,0	13,1	392,7	12,4	9,7	257,8	488,6	6,4	6,1	0,1	5,2	7,1
3	100	205,5		213,7	7,3	3,1	166,6	250,0	10,4	7,3	0,2	8,1	12,2	357,0	11,8	8,4	237,4	460,5	6,2	5,6	0,1	5,1	7,0
4	100	207,6		229,9	7,2	3,3	183,6	277,3	11,1	7,2	0,2	8,8	13,4	387,2	11,9	9,2	272,3	515,0	6,3	5,3	0,1	5,5	7,2
5	100	204,5		220,2	7,1	3,1	183,7	275,1	10,8	7,1	0,2	9,0	13,5	361,5	11,7	8,4	259,5	510,3	6,1	5,6	0,1	5,0	6,9
6	100	204,2		220,6	7,3	3,2	176,8	255,6	10,8	7,3	0,2	8,7	12,5	367,9	12,3	9,0	255,7	474,1	6,2	5,8	0,1	5,2	7,0
7	100	209,0		225,2	6,5	2,9	177,8	266,7	10,8	6,5	0,1	8,5	12,8	378,1	11,1	8,3	260,6	490,0	6,2	5,5	0,1	5,2	7,1
8	100	205,1		213,1	6,7	2,8	181,6	251,4	10,4	6,7	0,1	8,9	12,3	351,4	11,2	7,8	256,9	459,5	6,1	5,3	0,1	5,2	6,8
9	100	208,0		227,8	8,1	3,7	185,3	281,0	11,0	8,1	0,2	8,9	13,5	394,2	13,7	10,7	265,7	540,6	6,4	6,6	0,1	5,2	7,4
10	100	207,2		217,3	6,5	2,8	185,7	254,3	10,5	6,5	0,1	9,0	12,3	364,9	11,2	8,1	278,6	474,2	6,1	5,4	0,1	5,4	6,9
Avg	1.000	206,1		221,8					10,8					372,9					6,3				
CV (%)				7,8					7,7					12,7					6,2				
CVb (%)				2,9					2,7					4,0					2,4				
s				17,2					0,8					47,4					0,4				
Q95				1,1					0,1					2,9					0,0				
Min				155,7					7,6					202,9					4,8				
Max				281,0					13,5					540,6					7,4				