

Applicant: Prilla - 2000, South Africa

Licence No.: **01-00-958/11.22**

Product: 100 % CO, 25 tex (Nm 40, Ne 24)

Belcoro Quality Standards: Knitting yarn, 100 % CO, 25 tex (Nm 40, Ne 24)

Test parameters	Test item	Limit (Check I)	Q95 % (Check II)	Demand fulfilled
Tenacity (cN/tex)	11.7	10.3	0.0	yes
Elongation (%)	6.7	5.2	0.0	yes
Evenness (CV %)	12.7	14.9	0.1	yes
Thin places (- 50 %) / 1,000 m	3	21	1	yes
Thick places (+ 50 %) / 1,000 m	14	52	4	yes
Neps (+ 280 %) / 1,000 m	2	46	1	yes

This yarn is "prepared for softknits"

According to the above ascertained test results we do agree to a Belcoro certification.

The Belcoro certification of the product according to the Belcoro Quality Standards is valid for a period of two years from the date of the Belcoro Test Report.

Übach-Palenberg, 29.11.2022

Schlafhorst  
Zweigniederlassung der Saurer  
Germany GmbH & Co. KG



Birgit Jansen  
Marketing



Silke Huertos Lopez  
Textile Laboratory

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project Reference	<b>61442</b> <b>01-00-958/11.22</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022 -</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Mat. descr.			<b>25.11.2022</b>
Product				Staple (mm)			
				Fine. (dtex, mic)			

Description (PKHO0250AUZB) Knittingyarn

Package	Yarn count		Twist		Tenacity			Elongation		Work to peak (cN*cm)	Eveness						Hairiness (Uster)				Abrasion (Staff) (mg/10g)
	Tt (Nm)	Tt (tex)	T (T/m)	Delta T (%)	Force (cN)	CVw (%)	Tena- city (cN/tex)	Elong (%)	CVw (%)		CVm (%)	Thin -50% (/km)	Thick +50% (/km)	Neps +200% (/km)	Neps +280% (%)	CV2D 8mm (%)	CV2D 0,3mm (%)	H	sh	S3 (/100m)	
1	38,3	26,1			305,9	6,0	11,7	6,5	5,3	541,2	12,6	2	12	31	3	9,72	13,61	4,86	1,42		
2	38,7	25,8			304,6	6,8	11,8	6,7	4,9	547,5	12,9	2	15	24	2	9,68	13,86	5,27	1,48		
3	38,1	26,3			308,1	5,6	11,7	6,6	5,0	546,5	12,9	2	16	39	2	9,66	13,90	5,25	1,44		
4	37,8	26,5			314,7	5,7	11,9	6,8	4,6	571,3	12,5	2	9	23	1	9,28	13,44	4,93	1,35		
5	37,7	26,5			322,4	7,1	12,2	6,8	5,2	585,6	12,6	5	16	26	0	9,36	13,29	4,73	1,30		
6	38,2	26,1			314,7	6,6	12,0	6,7	5,3	566,1	12,6	2	8	31	2	9,51	13,64	5,18	1,43		
7	38,5	26,0			299,5	5,5	11,5	6,8	5,0	545,1	12,8	4	23	36	1	9,59	13,72	5,29	1,44		
8	38,5	26,0			295,7	5,9	11,4	6,5	5,0	523,7	12,9	1	15	46	2	9,70	13,85	5,06	1,42		
9	37,8	26,5			304,7	6,2	11,5	6,6	5,1	545,5	12,4	2	6	27	1	9,30	13,38	4,95	1,32		
10	41,3	24,2			284,2	5,9	11,7	6,4	5,2	495,9	12,9	4	15	49	3	9,85	14,02	4,81	1,39		
Avg	38,5	26,0			305,5		11,7	6,7		546,9	12,7	3	14	33	2	9,56	13,67	5,03	1,40		
CV (%)	2,68	2,54			6,98		6,41	5,40		11,40	1,61	48,65	36,50	27,38	55,80	2,04	1,78	4,09	4,15		
s	1,0	0,7			21,3		0,8	0,4		62,3	0,2	1	5	9	1	0,20	0,24	0,21	0,06		
Q95	0,7	0,5			1,3		0,0	0,0		3,9	0,1	1	4	7	1	0,14	0,17	0,15	0,04		

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Test name	Test method	Normative documents	Deviations from documents
Eveness (UT5)	Determination of the capacitance and optical unevenness, imperfections, hairiness and count of yarns; Uster Tester 4/5 ( LAA.P.48 )	LAA.P.48, ISO 16549 Textiles - Unevenness of textile strands- Capacitance method	Speed of material feed: 400 m/min (Standard ) Duration of test: 2,5 min Testing length for yarn count: 100 m
Tensile strength (Statimat)	Simple tensile test on single and plied yarns; (Statimat ME) (LAA.P.01)	DIN EN ISO 2062 - textiles; Yarn from packages; determination of single-end breaking force and elongation at break Test method "B"	

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

<b>Special notes</b> (orders passed on, checks/verifications, test methods, etc.)	<b>Legal basis</b>
	<p>The test results refer exclusively to the tested item specified in the report. Testing conditioning 65% relative humidity +/-4% tolerances, 20°C temperature +/-2°C tolerances. DIN EN ISO 139.</p> <p>This document or part of it may not be reproduced in any form or by any means without prior written permission by the Saurer Spinning Solutions Textile Laboratory.</p> <p>The Saurer Spinning Solutions Textile Laboratory gives the party ordering the test access to the areas concerned of the Testing Laboratory, to enable it to witness the test conducted for it.</p> <p>Saurer Spinning Solutions GmbH &amp; CO.KG allows a period for objection of six month (form the date of the test report). According this matter, a sample of the tested material will be stored for this period of time at Saurer Spinning Solutions GmbH &amp; Co.KG.</p>



Signature

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project Reference	<b>61442</b> <b>01-00-958/11.22</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Mat. descr.		Operator	<b>Borkenhagen</b>
Product				Staple (mm)			
				Fine. (dtex, mic)			
Description	<b>(PKHO0250AUZB) Knittingyarn</b>						

Package	CVm	CVm	CVm	CVm	Count	Thin	Thin	Thin	Thick	Thick	Neps	Neps	Neps	Neps	H	sh	S3	S1+2
	(%)	1m (%)	3m (%)	10m (%)		(tex)	-30% (/km)	-40% (/km)	-50% (/km)	+35% (/km)	+50% (/km)	+140% (/km)	+200% (/km)	+280% (/km)				
1	12,62	2,98	2,53	1,80	26,1	1.579	88	2	288	12	699	31	3	0	4,86	1,42		
2	12,91	3,35	2,83	2,01	25,8	1.711	128	2	345	15	676	24	2	0	5,27	1,48		
3	12,94	3,23	2,63	1,90	26,3	1.797	133	2	351	16	869	39	2	0	5,25	1,44		
4	12,48	3,09	2,51	1,78	26,5	1.476	83	2	257	9	562	23	1	0	4,93	1,35		
5	12,56	3,08	2,57	1,85	26,5	1.563	102	5	264	16	614	26	0	0	4,73	1,30		
6	12,61	3,01	2,45	1,61	26,1	1.517	116	2	297	8	580	31	2	0	5,18	1,43		
7	12,81	3,24	2,67	1,85	26,0	1.697	125	4	345	23	636	36	1	0	5,29	1,44		
8	12,92	2,89	2,32	1,55	26,0	1.817	115	1	378	15	813	46	2	0	5,06	1,42		
9	12,39	2,96	2,41	1,77	26,5	1.408	84	2	272	6	596	27	1	0	4,95	1,32		
10	12,89	2,91	2,37	1,61	24,2	1.806	129	4	349	15	934	49	3	1	4,81	1,39		
Avg	12,71	3,07	2,53	1,77	26,0	1.637	110	3	315	14	698	33	2	0	5,03	1,40		
CV (%)	1,61	5,03	6,07	8,15	2,54	9,04	17,76	48,65	13,85	36,50	18,64	27,38	55,80	316,23	4,09	4,15		
s	0,20	0,15	0,15	0,14	0,7	148	20	1	44	5	130	9	1	0	0,21	0,06		
Q95	0,15	0,11	0,11	0,10	0,5	106	14	1	31	4	93	7	1	0	0,15	0,04		
Min	12,39	2,89	2,32	1,55	24,2	1.408	83	1	257	6	562	23	0	0	4,73	1,30		
Max	12,94	3,35	2,83	2,01	26,5	1.817	133	5	378	23	934	49	3	1	5,29	1,48		

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project Reference	<b>61442</b> <b>01-00-958/11.22</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Blend	<b>100%</b>	Date of test	
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Mat. descr.		Operator	
Product				Staple (mm)			
				Fine. (dtex, mic)			

Description (PKHO0250AUZB) Knittingyarn

Package	2DØ (mm)	CV2D 0.3mm (%)	CV2D 8mm (%)	CV FS (%)	s2D 8mm (mm)	Shape	CV1D 0.3mm (%)	D (g/cm³)	Trash count (/km)	Trash count (/g)	Trash size (µm)	Dust count (/km)	Dust count (/g)	Dust size (µm)
1	0,314	13,61	9,72	9,52	0,04	0,70	19,30	0,34	1		594	276	11	173
2	0,319	13,86	9,68	9,92	0,04	0,72	18,77	0,32				273	11	183
3	0,321	13,90	9,66	9,99	0,05	0,72	18,50	0,32				377	14	180
4	0,314	13,44	9,28	9,72	0,04	0,73	17,98	0,34				414	16	182
5	0,313	13,29	9,36	9,44	0,04	0,73	18,07	0,34				443	17	182
6	0,317	13,64	9,51	9,78	0,04	0,72	18,45	0,33				385	15	181
7	0,321	13,72	9,59	9,81	0,04	0,72	18,47	0,32	1		569	370	14	181
8	0,317	13,85	9,70	9,89	0,04	0,72	18,77	0,33	1		581	390	15	184
9	0,315	13,38	9,30	9,62	0,04	0,73	18,18	0,34				349	13	187
10	0,304	14,02	9,85	9,97	0,04	0,71	19,19	0,33				338	14	179
Avg	0,316	13,67	9,56	9,77	0,04	0,72	18,57	0,33	0		581	362	14	181
CV (%)	1,57	1,78	2,04	1,94	3,21	1,31	2,39	2,65	161,02		2,15	15,13	14,24	2,00
s	0,005	0,24	0,20	0,19	0,00	0,01	0,44	0,01	0		13	55	2	4
Q95	0,004	0,17	0,14	0,14	0,00	0,01	0,32	0,01	0		31	39	1	3
Min	0,304	13,29	9,28	9,44	0,04	0,70	17,98	0,32			569	273	11	173
Max	0,321	14,02	9,85	9,99	0,05	0,73	19,30	0,34	1		594	443	17	187

Saurer Spinning Solutions GmbH & Co. KG  
Textile Laboratory  
Carlstraße 60  
52531 Übach-Palenberg

Project Reference	<b>61442</b> <b>01-00-958/11.22</b>	Customer	<b>Prilla 2000 (Pty) Ltd.</b>	Material code	<b>CO</b>	Date of receipt	<b>24.11.2022</b>
Track	<b>35000501</b>	Address	<b>227 Bhambatha Road</b>	Blend	<b>100%</b>	Date of test	<b>25.11.2022</b>
Process	<b>ROTOR SPUN YARN</b>		<b>ZA 3201 Pietermaritzburg</b>	Mat. descr.		Operator	<b>TB</b>
Product				Staple (mm)			
				Fine. (dtex, mic)			

Description **(PKHO0250AUZB) Knittingyarn**

Package	Tests within	Count (dtex)	t (s)	Force (cN)	CVw (%)	Q95 (cN)	Min (cN)	Max (cN)	Tenacity (cN/tex)	CVw (%)	Q95 (cN/tex)	Min (cN/tex)	Max (cN/tex)	Work (cN*cm)	CVw (%)	Q95 (cN*cm)	Min (cN*cm)	Max (cN*cm)	Elongation (%)	CVw (%)	Q95 (%)	Min (%)	Max (%)
1	100	261,0		305,9	6,0	3,6	262,2	369,5	11,7	6,0	0,1	10,0	14,2	541,2	10,4	11,1	423,2	720,3	6,5	5,3	0,1	5,8	7,4
2	100	258,3		304,6	6,8	4,1	256,7	368,7	11,8	6,8	0,2	9,9	14,3	547,5	10,9	11,9	402,6	745,8	6,7	4,9	0,1	5,7	7,5
3	100	262,7		308,1	5,6	3,4	260,1	349,0	11,7	5,6	0,1	9,9	13,3	546,5	10,1	10,9	399,5	649,9	6,6	5,0	0,1	5,7	7,2
4	100	264,6		314,7	5,7	3,5	271,1	357,3	11,9	5,7	0,1	10,2	13,5	571,3	9,8	11,1	438,5	708,6	6,8	4,6	0,1	6,1	7,5
5	100	265,1		322,4	7,1	4,5	270,1	374,2	12,2	7,1	0,2	10,2	14,1	585,6	11,7	13,6	430,4	749,6	6,8	5,2	0,1	6,0	7,6
6	100	261,5		314,7	6,6	4,1	261,9	359,5	12,0	6,6	0,2	10,0	13,7	566,1	11,2	12,6	410,6	722,1	6,7	5,3	0,1	5,9	7,5
7	100	259,8		299,5	5,5	3,2	224,2	332,5	11,5	5,5	0,1	8,6	12,8	545,1	10,0	10,9	321,3	658,7	6,8	5,0	0,1	5,4	7,5
8	100	259,8		295,7	5,9	3,5	251,5	344,1	11,4	5,9	0,1	9,7	13,2	523,7	10,3	10,7	416,2	689,9	6,5	5,0	0,1	5,7	7,5
9	100	264,7		304,7	6,2	3,7	249,2	361,1	11,5	6,2	0,1	9,4	13,6	545,5	10,7	11,5	367,7	710,7	6,6	5,1	0,1	5,5	7,3
10	100	242,4		284,2	5,9	3,3	246,9	337,7	11,7	5,9	0,1	10,2	13,9	495,9	10,3	10,1	363,5	606,3	6,4	5,2	0,1	5,4	7,1
Avg	1.000	260,0		305,5					11,7					546,9					6,7				
CV (%)				7,0					6,4					11,4					5,4				
CVb (%)				3,5					2,0					4,6					2,1				
s				21,3					0,8					62,3					0,4				
Q95				1,3					0,0					3,9					0,0				
Min				224,2					8,6					321,3					5,4				
Max				374,2					14,3					749,6					7,6				